



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg. EN 15085-2:2007

Przedsiębiorstwo: **ASAP S.A.**
ul. Perła 10
41-300 Dąbrowa Górnicza
Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych
w zakresie:

Poziomu Certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Budowa nowych:
- prostych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	1,0 - 100,0	---
135	1.2	≥ 5,0	FW
135	1.2	1,4 - 4,0	FW
135	8.1	3,0 – 12,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych:	Zbigniew Majek, IWE
Zastępca koordynatora:	Sławomir Chomiuk, IWE
Dodatkowi koordynatorzy:	Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu:	TSP-15085-079.00
Okres ważności certyfikatu:	Od 30.04.2019 do 29.04.2022
Następna ocena w nadzorze:	do 22.03.2020
Data wystawienia certyfikatu:	30.04.2019
Audytor:	Artur Labus

Mieczysław Obiedziński
Zastępca CEO



(PP05-F03-15085 wyd.4
obowiązuje od 01-10-2018)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuv-sud.pl

**Zakres uznania (kontynuacja):**

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	1.2	1,3 – 5,2 / $\varnothing \geq 10,7$	---
141	8.1	3,0 - 12,0	FW
141	22.3	3,0 - 10,0	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac Spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR15085 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem: http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 30.04.2019

Mieczysław Obiedziński
Zastępca CEO